

## CICLO AVANZADO DE CONTABILIDAD Y FINANZAS

### Taller 'Real Decreto 602. Estado de cambio en el Patrimonio Neto'

Ciudad Real, 13 de marzo de 2018

Cámara de Comercio, C/Lanza, 2, 09:15 a 15:15 horas

El Real Decreto 602 modificó el Plan General de Contabilidad y el Plan General de Contabilidad de Pequeñas y Medianas Empresas, además de las Normas para la Formulación de Cuentas Anuales Consolidadas y las Normas de Adaptación al Plan General de contabilidad a las entidades sin ánimo de lucro. En este taller se analizará desde la perspectiva contable la formulación del Estado de Cambios en el Patrimonio Neto y el total de Ingresos y Gastos del Grupo 8-9, a pesar del carácter voluntario de dicho estado financiero a partir del Real Decreto.

El 'Ciclo avanzado de contabilidad y finanzas', continuará con los siguientes talleres:

- ☉ Taller '**Contabilización de préstamos y créditos**', 10 abril  
Ponente: Alberto Martínez de la Riva/Carlos Martínez de la Riva
- ☉ Taller '**Excel financiero aplicado al Plan General de Contabilidad**', 22 y 24 de mayo  
Ponente: Carlos Martínez de la Riva/Eduardo L. Garzo
- ☉ Taller '**Consolidación contable: Tratamiento contable de las combinaciones de negocio**', 19 de junio  
Ponente: Marisa Rey Martín
- ☉ Taller '**Auditoría fiscal: Impuesto sobre Sociedades e IVA. Nuevos sistemas de comunicación con la agencia tributaria**', 18 de septiembre  
Ponente: Marisa Rey Martín
- ☉ Taller '**Operaciones vinculadas: repercusión contable y fiscal en pequeñas, medianas y grandes empresas**' 2 de octubre  
Ponente: Marisa Rey Martín
- ☉ Taller '**Normas contables internacionales versus Plan General Contable Español**', 6 de noviembre.  
Ponente: Alberto Martínez de la Riva
- ☉ Taller '**Métodos de valoración de empresas: cálculo del valor en uso de una unidad generadora de efectivo y cálculo del valor actual**'. 11 diciembre  
Ponente: Carlos Martínez de la Riva

#### Dirigido a

Gerentes de empresas, responsables de las áreas contable, fiscal de análisis y gestión, directores económico-financieros, asesores fiscales y contables, auditores, controllers, economistas y, en general, a todos aquellos profesionales del sector empresarial y económico que deseen completar su formación en relación con la economía y las matemáticas financieras.

#### Programa taller 'Real Decreto 602. Estado de cambio en el Patrimonio Neto'

Duración: 6 horas presenciales

1. Explicación del Real Decreto 602/20 diciembre 2016
2. Explicación del total de Ingresos-Gastos reconocidos

3. Explicación de Gastos e Ingresos del Grupo 6-7
4. Explicación de Gastos e Ingresos del Grupo 8-9
5. Realización de ajustes por diferencias temporales y temporarias
6. Explicación del total de Ingresos y Gastos de  $\pm A$ ,  $\pm B$ ,  $\pm C$
7. Explicación del Estado de Cambios en el Patrimonio Neto como estado financiero que dota de autonomía financiera a la Compañía

## Profesorado

---

El taller estará impartido por **Alberto Martínez de la Riva**, Economista y Director General del [Centro Europeo de Estudios Profesionales](#).

## Condiciones de participación e inscripciones

---

**La cuota de participación en el taller 'Real Decreto 602. Estado de cambio en el Patrimonio Neto' o en cualquiera de los talleres de forma independiente, es de 55 €** (excepto el de 'Excel financiero aplicado al Plan General de Contabilidad' de los días 22 y 24 de mayo).

**Política de cancelación:** En caso de cancelación de la inscripción, deberá comunicárnoslo por escrito, enviando un correo electrónico a [formacion@camaracr.org](mailto:formacion@camaracr.org), con al menos dos días hábiles de antelación a la fecha de celebración de la actividad formativa. En caso contrario, no se devolverá el importe abonado en concepto de cuota de inscripción, excepto en los casos debidamente justificados.

Si el taller es cancelado por motivos de organización, la Cámara de Comercio devolverá el importe de la cuota de inscripción correspondiente.

### CONVOCATORIA y FICHA DE INSCRIPCIÓN

En página web [www.camaracr.org](http://www.camaracr.org)

Área de Desarrollo Empresarial - Cámara de Comercio e Industria de Ciudad Real

Juana Fernández-Luengo

Teléfono: 926 27 44 44

Fax: 926 25 56 81

[formacion@camaracr.org](mailto:formacion@camaracr.org)